



Crimpwerkzeug

Neues
Modell



Präzisions-Crimpwerkzeug mit pneumatischer Kontaktzuführung

APPL.UNI.KS-P



...Wenn das Werkzeug wirklich aus gehärtetem High-End-Stahl...

Betriebsstätte:

KrimpSystems s.r.o.
Střemchoví 53, 594 55 Dolní Loučky

Tel.: +420 603 840 541

E-mail: krimpsystems@krimpsystems.cz

www.krimpsystems.cz



Anwendung

Die APPL.UNI ist ein Präzisionscrimpwerkzeug mit pneumatischer Kontaktzuführung im Streifen. Es ist für das Crimpen von Kontakten und Leitern konzipiert, bei denen Präzision der Crimpverbindung und minimale Wartungsanforderungen erforderlich sind.

Das Werkzeug ist sowohl für Crimpressen als auch für Crimpmaschinen geeignet. Das Werkzeug ist mit den meisten Crimpressen und -maschinen kompatibel.

Beschreibung

Mit dem Werkzeug werden die Kontakte mit Hilfe von Crimpformern und Ambossen an den gewünschten Leiter gecrimpt. Der obere Kopf des Werkzeugs, der mit Crimpblöcken ausgestattet ist, bewegt sich vertikal, während der untere, feststehende Teil des Werkzeugs, der mit einem Amboss und einer Schneidevorrichtung zum Trennen des Kontakts vom Verbindungsstreifen ausgestattet ist, stationär ist. Die Führung des beweglichen, gehärteten Kopfes mit Formstücken ist durch Bronzeführungen genau definiert.

Die Kontaktzuführung erfolgt über einen pneumatischen Präzisionszylinder, der eine sehr genaue Einstellung der Kontaktzuführung ermöglicht. Präzises Crimpen und eine dichte Crimpverbindung (dokumentiert durch Prüfprotokoll und Schliff) garantieren höchste Qualität bei der Verarbeitung des Leiters und des Kontakts. Das Werkzeug wird in einem Werkzeugbau mit mehr als 20 Jahren Tradition in der Herstellung von Präzisions-Crimpmechaniken entwickelt.

Möglichkeiten des Werkzeugs

- linksseitige Sorgierung der Kontakte
- hintere Sortierung der Kontakte
- Hubzähler
- Werkzeug für Hülsen
- Werkzeug für Kunststoffkontakte im Streifen
- vordere Drahtführung
- zwei Leiter nebeneinander

Technische Daten

Leiterquerschnitt	0.08 – 6.0 mm ² (AWG 28 – 11)
Kontaktlänge Standard	max. 36 mm (1.42") – einschließlich des Verbindungsstreifens
Kontaktlänge auftragsgemäß	max. 50 mm (1.97") – einschließlich des Verbindungsstreifens
Kontaktabstand Standard	max. 35 mm (1.38")
Kontaktabstand auftragsgemäß	max. 100 mm (4.00")
Dicke der zu verarbeitenden Kontakte	0.05 – 1.00 mm (0.002 – 0.04")
Einstellung der Crimphöhe des Leiters	in Schritten von 0.02 mm
Auftragsgemäße Einstellung der Crimphöhe des Leiters	in Schritten von 0.01 mm
Einstellung der Höhe des Crimps der Isolation	krokově po 0.02 mm
Werkzeughub	39 – 42 mm (1.535 – 1.654")
Verwendung in Crimpmaschinen	ja, ohne Einschränkungen
Verwendung mit Abisoliereinheit	ja, je nach Art der Maschine
Verwendung mit einer Einheit für die Dichtung	ja, je nach Art der Maschine
Leistung	nach Presse ca. 2500 Zyklen / Stunde
Druckluft	4 – 6 bar
Luftverbrauch für einen Zyklus	0,15 NL (5 bar)
Lärmpegel	< 45 dBA
Abmessungen (L x B x H)	170 × 100 × 160 mm (6.70 × 3.93 × 6.30")
Gewicht	4 kg (8.20 lb)
CE – Konformität	entspricht vollständig den EU -Werkzeugrichtlinien (mechanische Sicherheit)

Produktion, Service:

KrimpSystems s.r.o.
Betriebsstätte: Střemchoví 53, 594 55 Dolní Loučky
e-mail: krimpsystems@krimpsystems.cz

Technische Änderungen vorbehalten, ©KrimpSystems, s.r.o.,
CZ-594 55 Střemchoví, Tschechische Republik, APPL.UNI.KS-P

Verkäufer: